

BENEFICIOS UCB:

Pertenece a la Federación Internacional de Universidades Católicas (**FIUC**), lo que facilita a los estudiantes a acceder a cursos, seminarios, intercambios, participar en redes académicas, proyectos de investigación y muchas otras iniciativas y oportunidades internacionales con universidades católicas del mundo.



Pertenece al Sistema de la Universidad Boliviana (**SUB**), por tanto, formamos parte del Comité Ejecutivo de la Universidad Boliviana (**CEUB**).

¿QUÉ ES EL CEUB?

Es el organismo nacional que representa al Sistema de la Universidad Pública Boliviana promoviendo el intercambio de investigadores, el fomento de convenios entre las distintas universidades e instituciones nacionales e internacionales que pueden aportar a la educación del Sistema Universitario Boliviano.

¿CUÁLES SON LOS BENEFICIOS DE PERTENECER AL SUB Y CEUB?

- Facultad de emitir Títulos Profesionales, facilitando el proceso de titulación, no se requiere ninguna aprobación adicional por parte del Ministerio de Educación como en el caso de las universidades privadas que necesitan realizar trámites adicionales para obtener el título profesional.
- Posibilidad de traspaso y convalidación de materias entre las universidades que formen parte del CEUB.
- Títulos reconocidos a nivel internacional, el titulado puede postular a un postgrado o trabajo en el exterior debido a la facilidad de homologación.
- Acceso a convenios, movilidad estudiantil y movilidad profesional gestionados por el CEUB.
- Independencia de instancias del Estado.
- En caso de realizar una segunda carrera en otra universidad privada o pública, se convalidan las materias aprobadas en la UCB.

La Cato

VALORES QUE INSPIRAN



UNIVERSIDAD
CATÓLICA
BOLIVIANA



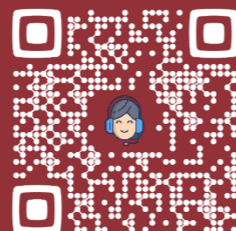
<https://cba.ucb.edu.bo/blog>



<https://cba.ucb.edu.bo/>



<http://bit.ly/SpotifyLaCato>



PARA MÁS INFORMACIÓN

Escanea el código QR

PILOTO

(591) (4) 4293100

WHATSAPP

62728028

CAMPUS TUPURAYA

Calle M. Marquez esq.

Parque Jorge Trigo Andía



/ucbcochabamba



/lacatocbba



/ucbcochabamba



/ucbcbalacato



@teamlacato



Carrera de
INGENIERÍA
INDUSTRIAL
ACREDITADOS AL MERCOSUR



ESTUDIA CON NOSOTROS

El Ingeniero Industrial de la Universidad Católica Boliviana "San Pablo" analiza, diseña, desarrolla, optimiza y gestiona sistemas integrados por personas, recursos materiales, financieros, tecnológicos, energéticos e información; investigando, innovando y aplicando ciencia y tecnología, siendo un agente de cambio con valores del evangelio para el cuidado de la casa común.

Es un profesional capaz de crear su propia empresa o dirigir cualquier área empresarial (compras, logística, finanzas, producción, almacenes, proyectos) siempre cuidando nuestra casa común (medio ambiente), resguardando el bienestar y la dignidad del ser humano.

VENTAJAS COMPETITIVAS



- Acreditación al MERCOSUR EDUCATIVO.
- Pertenecer al IISE (Instituto de Ingenieros Industriales de Estados Unidos).
- Simuladores de procesos productivos y toma de decisiones de última tecnología y vanguardia.
- Participar en programas de intercambio estudiantil.

MODALIDADES DE TITULACIÓN
Tesis de Grado
Proyecto de Grado
Via Diplomado
Excelencia Académica

PLAN DE ESTUDIOS

Confirmar el idioma y nivel requerido para la carrera.
"La malla curricular está sujeta a modificaciones por políticas institucionales de mejora continua".

1er SEMESTRE	2do SEMESTRE	3er SEMESTRE
<ul style="list-style-type: none"> • Álgebra lineal • Introducción a la programación • Química general I y laboratorio • Introducción al diseño industrial • Introducción a la ingeniería industrial • Pensamiento crítico 	<ul style="list-style-type: none"> • Cálculo I • Física I y laboratorio • Probabilidad y estadística I • Programación I • Manufactura y mecanizado • Formación humano cristiana I 	<ul style="list-style-type: none"> • Cálculo II • Física II y laboratorio • Investigación operativa I • Probabilidad y estadística II • Electricidad industrial • Metodología de la investigación • Epistemología
4to SEMESTRE	5to SEMESTRE	6to SEMESTRE
<ul style="list-style-type: none"> • Ecuaciones diferenciales ordinarias • Investigación operativa II y laboratorio • Termodinámica y laboratorio • Control estadístico de la calidad • Contabilidad y costos industriales • Ingeniería de la información 	<ul style="list-style-type: none"> • Automatización e instrumentación industrial • Procesos unitarios y laboratorio • Mejora continua y gestión de la calidad • Ingeniería de métodos y laboratorio • Ingeniería económica • Formación humano cristiana II 	<ul style="list-style-type: none"> • Procesos industriales • Seguridad y salud ocupacional • Sistemas de producción I • Ciencia de datos para la toma de decisiones • Simulación y optimización industrial • Ingeniería financiera • Taller complementario a ingeniería industrial
7mo SEMESTRE	8vo SEMESTRE	9no SEMESTRE
<ul style="list-style-type: none"> • Producción más limpia y ética • Preparación, evaluación de proyectos para ingeniería • Gestión del talento humano y habilidades blandas • Sistemas de producción II • Emprendimientos de base tecnológica • Libre I 	<ul style="list-style-type: none"> • Innovación y desarrollo de productos • Tecnología de alimentos y laboratorio • Logística y distribución • Taller de gestión de proyectos • Formación humano cristiana III • Libre II 	<ul style="list-style-type: none"> • Práctica pre profesional • Taller de grado I
		10mo SEMESTRE
		<ul style="list-style-type: none"> • Taller de grado II

DATOS GENERALES DE LA CARRERA

- **Título otorgado:** Licenciatura en Ingeniería Industrial
- **Duración:** 10 semestres
- **Nº de Asignaturas:** 53

ÁREA DE DESEMPEÑO

- SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL
- DISEÑO DE SISTEMAS DE GESTIÓN
- LOGÍSTICA Y CADENA DE SUMINISTRO
- SISTEMAS DE PRODUCCIÓN
- DESARROLLO DE PROCESOS Y PRODUCTOS
- MÉTODOS CUANTITATIVOS PARA LA TOMA DE DECISIONES
- GESTIÓN DE RECURSOS DE INFORMACIÓN
- EVALUACIÓN Y PREPARACIÓN DE PROYECTOS

CAMPOS DE ACCIÓN



Los ingenieros industriales son altamente versátiles y pueden ocupar una amplia gama de cargos en diversas industrias:

- Gerente de Producción: Supervisa la producción y asegura que se cumplan los objetivos de calidad y cantidad.
- Gerente de Calidad: Responsable de garantizar que los productos o servicios cumplan con los estándares de calidad y las regulaciones aplicables.
- Gerente de Proyectos: Lidera la planificación y ejecución de proyectos dentro de la organización, asegurando que se completen a tiempo y dentro del presupuesto.
- Especialista en Cadena de Suministro: Gestiona y optimiza la cadena de suministro de una empresa, desde la adquisición de materias primas hasta la entrega de productos al cliente.
- Gerente de Operaciones: Supervisa la operación diaria de una organización, asegurando la eficiencia y la rentabilidad.
- Ingeniero de Seguridad en el Trabajo: Se enfoca en la prevención de accidentes y la promoción de un entorno de trabajo seguro y saludable.
- Analista de Datos: Utiliza métodos cuantitativos para analizar datos y proporcionar información valiosa para la toma de decisiones estratégicas en la empresa.
- Gerente de Operaciones de Servicio: Dirige las operaciones de servicio en industrias como la atención médica, la hotelería o la logística de servicios.
- Consultor de Gestión: Brinda asesoramiento a las organizaciones para mejorar sus procesos, aumentar la eficiencia y la productividad, y optimizar la gestión.

*Este es un documento de referencia, no tiene validez oficial ni legal.